

軟硬質ジョイント部の強度試験

試験報告書

令和元年 9 月 11 日

- 試験受付日：令和元年 7 月 16 日
- 件 名：KT パッキング軟硬質ジョイント部の強度試験
- 試 料：KT パッキング
- 試験方法

試料は長さ 135mm、試料の固定にレール幅 33mm の治具を用いた。L 字の治具に 10mm 角に加工した紙やすりを貼り付け、紙やすりの部分をレールに固定した試料に差し込んだ。図 1 のような装置を組んで上方に引っ張り、試料が裂けるまでに得られた最大試験力及び最大試験力での変位を測定した。左右にバラツキがないか両側の測定を行った。

試験片形状：製品状試料（長さ 135mm）

試験箇所：右側、左側

試験片数：各 3

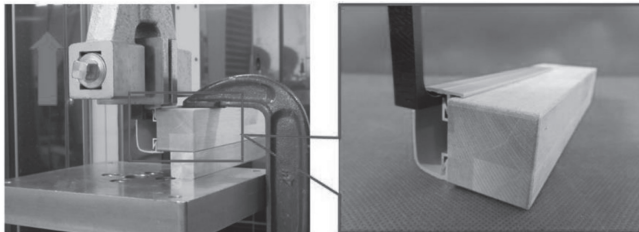
試験温度：23±2℃

試験速度：50mm/min

使用試験機：(株)島津製作所製 精密万能試験機 オートグラフ AG-I 100 kN

- 引張試験状況

図 1



- 試験結果：

試料	試験数	最大試験力 (N)	最大試験力時の変位 (mm)
右側	n = 1	367	19
	n = 2	387	20
	n = 3	394	19
	中央値	387	—
左側	n = 1	355	19
	n = 2	389	19
	n = 3	398	18
	中央値	389	—

試験機関：一般財団法人 化学物質評価研究機構
以上